

AMAC 21

Advanced Manual Assembly for Components

AMAC 21 ist ein manuelles Bauteil-Handlingsystem. Offen und flexibel gestaltet, mit vielen Optionen zur Fertigung von Mikroelektronik und Mikrosystemtechnik.

Pick and Place | Epoxysystems | FC Place | Eutectic



AMADYNE.

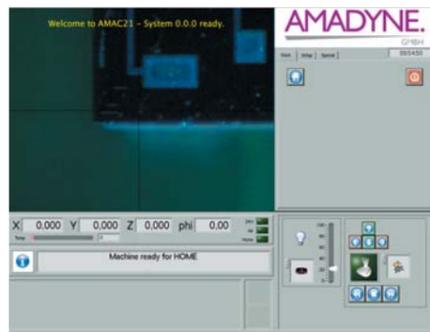
GMBH

AMAC21

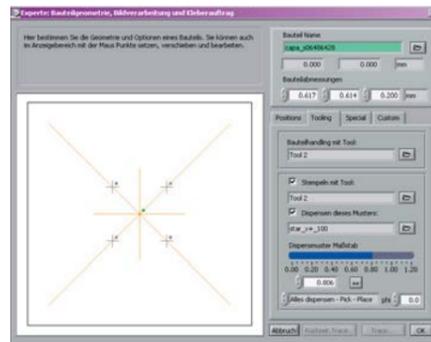
Keyfeatures

- Einfachste manuelle Bedienung durch Dialogoberfläche am Bildschirm.
- Freie Einteilung des 225 x 200 mm großen Arbeitsbereiches in Abhol- und Bestückbereiche
- Kompaktes Tischgerät für kundenspezifische Produkte
- Automatische Produktion bei Fixpositionen
- Bauteilpräsentation in Waffle Pack und GEL PAK

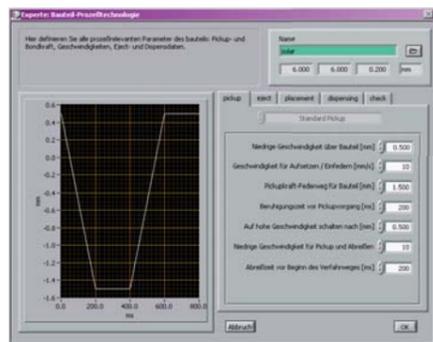
Software



Basisinterface
Schnelle, sichere Bedienung durch 4 Bildsegmente, Livevideo-, Manipulations-, Menü-, Statussegment



Bauteil / Kleberauftrag
Stempeln und Dispensen von Mustern durch Zuweisung von Musterbibliotheksdaten



Prozesstechnologie
Übersichtliche Anordnung der Prozessparameter mit optischer Darstellung des Prozessablaufes

Hardware Optionen

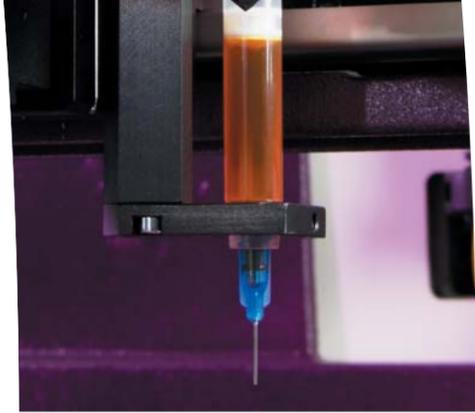
Dispenser
frei beweglicher schreibender Druck/Zeit Dispenser oder Spindel-dispenser mit umfangreicher Musterbibliothek

Stempeleinheit
Rakelscheibe mit wählbarer Geschwindigkeit und einstellbarer Kleberschichtdicke

Rückseitenkamera
mit Koaxial- und Ringlicht für abschließende Positionskorrektur vor der Bestückung

Eutektikeinheit
für Substratgrößen bis 25 mm und Temperaturen bis 450° C in Schutzgas-atmosphäre

Portalroboter XYZφ
mit integrierter Touch Down Erkennung, 360° Tool-drehung, CCD Kamera, Ring-, Koaxial- und Seitenlicht



AMAC 21 Manuelles Bauteil-Handlingsystem

Bauteilehandling in den verschiedensten Varianten:

Prozesstechnologien wie COB, MCM, FC, COC, eutektisches Löten und ähnliche Technologien.
Testen und Sortieren von Bauteilen aus beliebigen Präsentationsformen.
Integration von kundenspezifischen Anforderungen.

Technische Daten AMAC 21

Standard Maschine	
PC- System	
PC	min. 2000 MHz, CD-ROM, HDD min 20 GB, 256 MB RAM
Betriebssystem	Linux
Datenspeicherung	Hard Disc Drive / USB Stick
Benutzerschnittstelle	Tastatur, Trackball, 15" TFT-Monitor
Software	
Benutzeroberfläche	GUI, volle grafische Benutzeroberfläche
Bedienung	GUI, Dialogoberfläche in deutscher oder englischer Sprache, *
Anzeigeeinstrumente	in Benutzeroberfläche integriert (Spannung, Motorleistung, Maschinenampel,...)
Live-Video	Kamera live auf der Benutzeroberfläche, speicherbare Aufzeichnung
Programmiermethoden	Dialogoberfläche für Standardanwendungen
Joypad, Verfahrensvarianten der Achsen	mit Trackball und Keyboard, Anklicken der gewünschten Position im Videofenster, durch Betätigung der Richtungspfeile
Kamerasystem	
Kamera	hochauflösende Farb-CCD-Kamera, 640 x 480 pt
Objektiv	Bildausschnitt 2,0 x 1,5 mm, Pixelgröße 3,13 μ *
Beleuchtung	LED Ringlicht an der Kamera, Koaxiallicht und Seitenlicht, *
Handlingsystem	
Arbeitsbereich	225 x 200 mm (9" x 8"), Dispensen 200 x 200 mm (8" x 8")
Z-Achsenbewegung	3"(76 mm)
Bauteilgrößen	0,5mm bis 25mm bis 1" (0,02"), *
Bauteilhöhe	1" (25mm)
Bauteile-anlieferformat	Waffle Pack 2" oder 4", GEL PAK 2" oder 4", diverse kundenspezifische Formate, *
Bestückzielformat	Waffle Pack 2" oder 4", GEL PAK 2" oder 4", Boote, Leiterplatten, Keramiken, kundenspezifische Bauteilträger, *

Maschinenfähigkeit	
Achsenauflösung	1,25 μ m XY-Achse, 1 μ m Z-Achse, 0,03° Rotationsachse
Achsen-geschwindigkeit	max. 100 mm/sec XY-Achse, max. 80 mm/sec Z-Achse, max. 0,5 Umdrehungen/sec
Bestückkopf	volle 360° Verdrehmöglichkeit, integrierter Touch-down Sensor, magnetischer Pickup Tool Halter für Standard Shank Baureihe 2102
Bondkraft	30 - 200 g stufenlos einstellbar, *
Anschlussdaten	
Spannung, Frequenz	230 V, 50/60 Hz
Leistungs-, Stromaufnahme	max. 1,0 kVA, max. 2,7 A
Druckluft und Vakkum	5,0 bar (72,5 PSI), 0,8 bar (25" HG)
Abmessungen und Gewicht	
Breite, Tiefe, Höhe	650, 650, 600 mm
Gewicht	50 kg

Optionen (nicht im Standardlieferungsumfang)

Hardware-Optionen	
Dipping	Flußmittelbehälter wird manuell über eine mit Kavitäten versehene Stahlplatte gezogen um eine definierte Flußmittelhöhe zu erreichen.
Dispensen	volumetrischer oder Druck Zeit Dispenser, Dispensen von Punkten oder Muster möglich, *
Stempeleinheit	rotierende, drehzahleinstellbare Tellerscheibe in die der Kleber eingefüllt wird, konstante Kleberschichtdicke durch verstellbarer Rakel, *
Tape Verarbeitung	Adapter Platte in die das Tape eingelegt wird. Danach wird manuell die Deckfolie abgezogen und im Arbeitsbereich platziert
Rückseitenkamera	hochauflösende Farb-CCD-Kamera, 640 x 480 pt
Eutektikeinheit	Substratgröße bis 25 mm, max. Temp. 450° C, Flutung des Prozessbereichs mit Schutzgas möglich

AMADYNE.

GMBH

AMADYNE GmbH
Industrielle Automatisierungstechnik
Draisstraße 11a
D 77815 Bühl / Germany
Tel: +49(0)7223 2818483
Fax: +49(0)7223 2818485
E-mail: info@amadyne.net
www.amadyne.net

* Modifikationen und nähere Informationen auf Anfrage
Produkt- und Designänderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten

REPRESENTED BY

